

SOCIETATEA NAȚIONALĂ a SĂRII S.A.

Sediul social: Calea Victoriei nr. 220, etaj 4, sector 1, Bucuresti, CP 010099;
Contact: Splaiul Unirii nr. 76, Corp A, etaj 4 si etaj 5, Sector 4 Bucuresti, CP 040037



J40/4607/05.05.2010, CUI: RO 1590430, IBAN RO44BRDE445SV65087244450 BRD-Dorobani
ROMÂNIA, Tel: (+4021) 317.89.81/317.89.88; Fax: (+4021)317.89.90/312.95.89,
[http:// www.salrom.ro](http://www.salrom.ro) e-mail: sns@salrom.ro



Catre:

In atenția tuturor operatorilor economici interesați,

Ref: procedura de licitație deschisa achizitie Utilaje si componente ale obiectivului « Flux de macinare in subteran orizont +157 m, Mina Transilvania, Sucursala Salina Ocna Dej »

CLARIFICARI NR. 3

Intrebare nr. 1:

Conform recomandărilor din cererea de clarificare nr. 2 nr. 1025/22.02.2022, am încercat sa luam legătura cu responsabilii de proiect din cadrul Universității Petroșani. Din lista celor care au contribuit la proiectul tehnic, o mare parte nu mai activează. Am reușit sa luam legătura cu unul dintre profesorii care nu a reușit sa ne edifice asupra modului in care fluxul din proiectul tehnic ar putea fi implementat in teren pentru situația in care se produce si sortul 150-300 mm. Soluția pentru a implementa fluxul propus in proiectul tehnic este una foarte complexa datorita producției sortului 150-300 mm si a reintroducerii acestuia in fluxul tehnologic, după caz crescând numărul de unități de procesare, creșterea procentului de parte fina in sortul 0-4 mm si considerabil consum energetic. Nu are legătura cu productivitatea acestui sort, ci de modul de realizare. In acest sens va rugam sa analizați următoarele:

- Renunțarea la produsul 150-300 mm produs pe linia cea noua, aceasta fiind alocata doar producției la cantitățile solicitate prin documentația de atribuire de sorturi 0-15 mm respectiv 0-4 mm;
sau
- Actualizarea proiectului tehnic cu o soluție tehnica corecta de realizarea a obiectivului.

Raspuns:

Avand in vedere faptul ca sarea 150-300 mm este unul din produsele livrate de sucursala Salina Ocna Dej, nu putem accepta renuntarea la acest sort si totodata modificarea caietului de sarcini. Actualizarea proiectului tehnic, precum si orice modificare adusa acestuia, modificari care conduc la realizarea cerintelor din caietul de sarcini se pot face de catre ofertanti doar cu conditia obtinerii unui aviz din partea proiectantului.

Intrebare nr. 2:

Dl. Profesor Cristea de la Universitatea Petrosani nu a putut sa ne explice modul in care a determinat limita de 5 % de 0.1 mm in sorturile fine. Dorim sa va întrevvedem ca discutam de o soluție tehnica care a fost dezvoltata cu 3 concasoare cu impact, 2 cu impact orizontal, 1 cu impact vertical. Concasoarele cu impact orizontal sunt recunoscute pentru pondere foarte mare de parte fina in produsele precum 0-4 mm, iar concasorul cu impact vertical va genera si mai multa parte fina

datorita principiului de funcționare. Dorim sa va informam ca materialul care va părăsi rotorul concasorului cu impact vertical va avea o viteza periferica de 52-53 m/sec.

Raspuns:

Cerinta de granulometrie in masa sarii a sortului de 0,1 mm, adica un procent de max. 5 %, este o solicitare din partea beneficiarilor, deci ea trebuie indeplinita, fapt care se realizeaza la momentul actual cu tehnologia existenta.

Intrebare nr. 3:

Decalarea termenului de depunere a ofertelor pentru 4 săptămâni daca se accepta propunerea de la punctul 1 (intrebarea 1).

Raspuns:

Nu este cazul, intrucat nu renunțam la produsul 150-300 mm.

DIRECTOR GENERAL
Constantin Dan DOBREA



Director Dezvoltare
Monica Ionescu

Sef Serviciu Aprovizionare
Anca Mahu

Anca Mahu

Intocmit,
Serviciu Aprovizionare
Ana-Maria Gomoescu

Ana-Maria Gomoescu

S.A. nr. 377/07.03.2022