

SOCIETATEA NAȚIONALĂ a SĂRII S.A.

Sediul social: Calea Victoriei nr. 220, etaj 4, sector 1, Bucuresti, CP 010099;
Contact: Splaiul Unirii nr. 76, Corp A, etaj 4 si etaj 5 , Sector 4 Bucuresti, CP 040037



J40/4607/05.05.2010, CUI: RO 1590430, IBAN RO44BRDE445SV65087244450 BRD Dorobanti
ROMÂNIA, Tel: (+4021) 317.89.81/317.89.88; Fax. (+4021)317.89.90/312.95.69,
<http://www.salrom.ro> e-mail: sns@salrom.ro



Clarificari nr. 6

Ref: Achizitie instalatii/utilaje pentru ambalat sare, paletizat si infoliat, pe 5 loturi

Intrebarea 1. Avand in vedere ca ati mentionat in cuprinsul raspunsului de clarificari nr. 3 ca "Achizitorul este de acord cu introducerea în flux a unui detector complex (metale, reofori izolați rezultați în urma operației de pușcare, lemn, plastic, resturi de ambalaj etc) cu poziționarea acestuia în aval față de zona de dozare a sării în cutii" iar aceasta parte de flux este strict in sarcina beneficiarului/achizitorului, cum trebuie interpretat raspunsul Dvs. de mai sus : trebuie inclus in oferta acest detector sau nu?

Totodata va rog sa tineti cont ca in mod normal se verifica prezenta de parti metalice produsul dupa ambalare, datorita faptului ca in masina de dozat/ambalat pot exista parti care sa fie introduse in ambalaj odata cu produsul propriu-zis, deci mai degraba verificarea si expulzarea din flux ar trebui sa se faca inainte de introducerea cutiilor din carton sau a pungilor in ambalajul colectiv, in timp ce toate celelalte impuritati sa fie eliminate deja inainte de masinile de dozat/amabalat prin metode specifice (site, filtre, etc.).

Va rugam sa decideti care este solutia dorita si sa va asumati eventualele costuri in consecinta.

Răspuns: Pentru toate loturile, amplasarea sistemului/sistemelor complexe de detecție a obiectelor străine se va ofera și va fi inclus în preț. Poziționarea în flux rămâne la alegerea proiectantului de echipamente, dar achizitorul consideră optim ca amplasarea să se realizeze în flux după ambalare/dozare și înainte de introducerea în ambalajele colective (pentru cutii și pungi) sau de amplasarea pe palet.

Intrebarea 2. In caietul de sarcini este precizat ca "Achizitorul asigura alimentarea cu energie electrica a utilajului" ori in toate echipamentele automatizate cerute exista o serie intreaga de actionari pneumatice ce folosesc aer comprimat - presiune minim 6 Bar, debit constant in functie de componenta liniei respective - insa nu se face nicio referire la asigurarea de catre achizitor a aerului comprimat.

Va rugam sa precizati care este situatia de fapt si ce se doreste din partea furnizorului.

Răspuns: Necesarul de aer comprimat va fi asigurat de sucursala beneficiară la parametri necesari funcționării utilajului. Propunem ca acești parametri să fie trecuți fie în contract fie comunicați la o dată ulterioară semnării contractului.

Intrebarea 3. Tot in caietul de sarcini, la Lotul 1 se mentioneaza ca "Stația de vacuum pentru acționările pneumatice de preluare a ambalajelor va fi dimensionată corespunzător și va fi furnizată împreună cu mașina de ambalat " iar la Lotul 3 ca "Stația de vacuum pentru acționările pneumatice de preluare a ambalajelor va fi dimensionată corespunzător și va fi furnizată împreună cu mașina de ambalat".

Avand in vedere ca apare o confuzie de termeni intre vacuum si actionari pneumaticce ce se fac cu aer comprimat, va rugam sa explicati in detaliu ceea ce se doreste a fi prevazut in echiparea masinilor

Răspuns: Pentru toate loturile, mențiunea din caietul de sarcini pentru stația de vacuum face referire la echipamentul/echipamentele cu care se realizează preluarea cutiilor, a pungilor, cutiilor colective sau a altor materiale necesare ambalării în vederea manipulării acestora Această stație/pompă de vacuum (vid) va fi dimensionată la consumul instalației.

Intrebarea 4. Va rugam sa clarificati ce informatii doriti sa aveti de la sumatorul de productie zilnica si lunara ce trebuie sa se regaseasca pe panoul de comanda al masinilor (strict numarul de produse sau si tipul acestora, istoric pe mai multe luni etc)

Răspuns: Sumatorul de producție va oferi cel puțin următoarele informații : producția zilnică, producția lunară și dacă este posibil și producția pe schimb. Dacă utilajul ambalează mai multe dimensiuni, trebuie ca sumatorul de producție să facă o diferențiere a acestor dimensiuni în numărarea și totalizarea lor. Dorim să se regăsească memorate numărul de bucăți ambalate după tipul ambalajului, numărul de rebuturi (în măsura posibilului), numărul de ore de funcționare.

Intrebarea 5. La unul din punctele referitoare la montaj specificati ca revin in sarcina furnizorului ajustari/modificari de postamente. Va rog sa clarificati daca va referiti la postamentul masinilor sau la fundatii de beton.

Răspuns: Această specificație se referă la ajustările postamentului mașinii, reglaje pe înălțime. De asemenea, trebuie ținut cont și de faptul că utilajele vor fi montate pe vatra etajului X, care nu este o suprafață plană, prezintând denivelări specifice exploatarii. Acest aspect se poate clarifica în urma vizitării amplasamentului.

Intrebarea 6. Va rog sa clarificati daca platforma speciala pe roti tractata de un mijloc auto pentru transportul in subteran este pusa la dispozitie de Achizitor

Răspuns: Sucursala Salina Slănic deține o platformă Iveco model S-WAY AD260S34Y cu înălțimea platformei de 1.040 mm.

Intrebarea 7. Pentru loturi este solicitata o instalatie de inscriptionat cu cerneala, la altele se specifica doar instalatie de inscriptionat. Va rog sa clarificati mai detaliat ce tip de inscriptionare doriti.

Răspuns: Pentru loturile 1 și 2 – Salina Ocna Dej și lotul 3 – Salina Slănic, se va utiliza o instalație de inscripționat cu jet de cerneală. Pentru loturile 4 și 5 – Salina Cacica, tipul de inscripționer va fi ales de furnizor cu condiția ca să avem asigurat (recomandat) furnizor în România pentru consumabile.

Intrebarea 8. In caietul de sarcini este mentionat trebuie constituita garantie de buna executie pe toata durata contractului si ca marfa trebuie asigurata pana la momentul punerii in functiune pe de o parte, iar pe de alta parte se precizeaza ca "In cazul in care sucursala beneficiara, din motive obiective, nu poate pune la dispozitia furnizorului in timp util locatia unde se vor monta si vor functiona utilajele, nu poate asigura in timp util toate utilitatile necesare sau alimentarea cu sare, sau in cazul in care pentru asamblarea si montarea utilajelor sunt necesare lucrari de modificare a constructiilor existente unde se asambleaza acestea (lucrari ce intra in sarcina sucursalei beneficiare), perioada de timp in care furnizorul nu isi poate indeplini obligatiile din motive independente de acesta nu va fi luata in calcul pentru stabilirea duratei efective a montajului si

punerii in functiune. Astfel, de comun acord furnizor — sucursala beneficiara, se va incheia un proces verbal semnat de ambele parti prin care se va stabili prelungirea termenului de montaj si punere in functiune."

Care este perioada pe care o estimati ca va trebui luata in calcul la durata contractului de asigurare pentru marfa aflata in posesia achizitorului pe de o parte si care este perioada maxima estimata pentru punerea la dispozitie a spatiilor necesare si asigurarea tuturor celor necesare pentru functionare si testare in conditiile cerute dupa momentul livrarii echipamentelor?

Răspuns: Preconizăm că 15 luni (max. 12 luni livrare + 3 luni montaj, testare și punere în funcțiune) sunt suficiente pentru furnizarea, instalarea și punerea în funcțiune a echipamentelor. Pentru o bună desfășurare a instalării solicităm să existe o permanentă comunicare între furnizor și beneficiar cu privire la lucrările suplimentare de construcții necesare. Astfel ca după ce există o schiță a liniei, furnizorul să verifice în teren spațiul și să comunice eventualele inconveniente de gabarit, livrare, instalare. În caz de prelungire a termenelor, garanția de bună execuție se va prelungi corespunzător.

DIRECTOR GENERAL
Constantin Dan DOBREA



Sef Serviciu Aprovisionare
Anca Mahu

Director Dezvoltare
Nicolae Soltuz

SA dn. 18.09.2023